

PTFE

Fluorflon

PTFE utmärker sig främst med stort temperaturintervall från -250°C till $+250^{\circ}\text{C}$, kemikalieresistent, non-frick egenskaper, låg vattenabsorption, livsmedelsgodkänd m.m.

För att materialet ska tåla högre belastning, ha större dimensionsstabilitet, bättre nötningsbeständighet etc tillsätter man fyllmedel i olika kvantiteter till Fluorflonet. Fyllmedlena kan vara glas, kol, grafit, brons och rostfritt, beroende på vilken egenskap man vill förstärka.

Glas

- * hög slitstyrka, hög nötningsbeständighet, bra dimensionsstabilitet
- * lämpar sig till applikationer som kräver hög nötningsbeständighet och som arbetar i kontakt med hårda ytor t ex lagringar, ventilsäten, lagerband

Kol

- * hög slitstyrka, tål hög tryckbelastning
- * bra värmeledningsförmåga, bra nötningsbeständighet, bra mekaniska egenskaper
- * lämpar sig till dynamiska applikationer och höga varvtal t ex bussningar, kolringar

Grafit

- * bra nötningsbeständighet, låg friktionskoefficient
- * lämpar sig till applikationer som arbetar med höga varvtal och där glidegenskaperna är viktiga

Brons

- * hög resistens mot kompressionslaster, bra värmeledningsegenskaper, hög PV-faktor
- * lämpar sig till applikationer som arbetar med belastningar och höga varvtal t ex bussningar, lagringar



PTFE

Rostfritt

- * hög resistens mot kompressionslaster, hög kemikalieresistens, alstrar inte statisk elektricitet
- * lämpar sig till applikationer som arbetar med medelhöga hastigheter och höga specifika belastningar

Vi har tillgång till ett stort antal pressverktyg, vilket medför att vi har möjlighet att pressa färdiga stänger och rör i dimensioner så nära slutproduktens mått för att minimera spillet. Max längd på kundpressade material är 250-300 mm. Pressade halvfabrikat produceras såväl ofyllda som fyllda Fluorfloner.

 PLAST AB